

DB X50

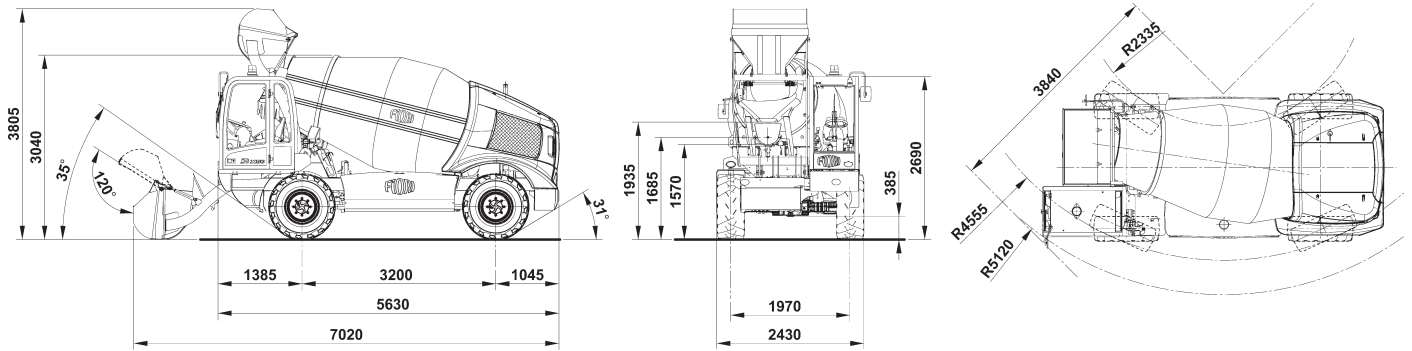


All pictures shown are for illustrative purposes only and may contain optional equipment.

MIXER SYSTEM

Best price and productivity are the distinguishing features of DB X50, the most priceworthy and performing concrete mixer with front self-loading system ever manufactured. With its reduced dimensions, compactness and handling, DB X50 features a top yield of 5.0 m³ concrete. The special position of the drum and the design of the arm-unloading chute system (with hydraulic lifting as standard equipment) improve visibility during casting operations. Provided with an innovative grab bucket that maximises loading operations, this product can achieve a daily productivity of 120-130 m³ concrete. DB X50 can come equipped with an exclusive computerised system for managing the CBV 2.0 production process (optional) and so obtain a certified quality concrete. Everywhere.





ĐỘNG CƠ	Tiêu chuẩn	Euro 3		
Model :	PERKINS series 1,104	PERKINS series 1,104		
Type :	Turbo	Turbo		
Dung tích & số xi lanh	4,400cc - 4 in line	4,400cc - 4 in line		
Phun nhiên liệu :	Phun cơ trực tiếp	Phun cơ trực tiếp		
Làm mát :	Nước, Lọc không khí	Nước, Lọc không khí		
Công suất cực đại :	82.5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)		
Công suất hiệu chỉnh:	82 kW (2,400 rpm)	83 kW (2,200 rpm)		
Mô men xoắn cực đại:	404 Nm a 1,400 rpm	418 Nm a 1,400 rpm		
Máy phát điện :	12 V - 65 A	12 V - 65 A		

HỆ THỐNG ĐIỆN

Ắc quy 12 V - 132 Ah (600 A)
 Hệ thống đèn chiếu sáng

4X4 BỐN BÁNH TRUYỀN ĐỘNG

Hệ thống truyền động thủy tĩnh và truyền động với bơm hành trình biến đổi cùng với hệ điều khiển thủy lực điện tử. Công tắc chuyển số đặt trên tay lái, thuận tiện cho việc điều khiển xe. Hệ thống hộp số cơ học với bốn số phù hợp với địa hình và hành trình khác nhau.

TỐC ĐỘ

4 số tiến 2 số lùi
 Ist 0 - 3.0 Km/h 0 - 3.0 Km/h
 IInd 0 - 7.2 Km/h 0 - 3.0 Km/h
 IIIRD 0 - 10.0 Km/h 0 - 10.0 Km/h
 IVth 0 - 25.0 Km/h 0 - 10.0 Km/h
 Tỷ số bám/trọng lượng 43%

TRỤC VÀ BÁNH XE

Trục trước và bánh lái sử dụng bánh răng giảm tốc phẳng trong ổ trục và hộp số mặt bích. Trục sau rung ($\pm 6^\circ$) sử dụng bánh răng giảm tốc phẳng trong ổ trục bánh xe.
 Lốp xe 18-19.5 18 PR

PHANH

Phanh dịch vụ và phanh khẩn cấp là phanh đĩa đặt trong bể dầu kín lắp trên cả 4 bánh, được điều khiển bởi hệ mạch độc lập. Hệ phanh đỗ sử dụng phanh đĩa trong bể dầu kín lắp ở bánh trước. Phanh được điều khiển thủy lực.

HỆ LÁI

Hỗ trợ hệ thống cảm biến trọng tải trên cả bốn bánh lái, lắp đặt cần lựa chọn chế độ lái: 2 bánh 4 bánh và lái ngang.

HỆ THỐNG BƠM NƯỚC

Bơm nước " tự mồi" công suất lớn
 Lưu lượng :250 lít/phút
 Áp suất : 4 bar
 Hai thùng chứa nước được nối thông nhau trên mỗi xe được làm bằng nhựa cao cấp, với tổng dung tích 1,200 lít.
 Hệ thống điều khiển tự động bơm nước theo dung tích đã cài đặt trước. Thông số được hiển thị trên bảng điều khiển trên cabin và trên đồng hồ ở cuối xe.
 Bơm có thể được điều khiển trên bảng điều khiển ở trong cabin.

Lựa chọn hút nước từ thùng chứa trên xe hay từ bên ngoài dưới mặt đất.

TRỘN VÀ XẢ BÊ TÔNG

Bồn trộn xoắn kép và đáy lồi

Thể tích bồn:7,000 lít
 Tốc độ quay:19 vòng/phút
 Bê tông S1 sản xuất được:5.0 m³
 Bồn trộn được trang bị cảm biến áp suất cung cấp thông số hiển thị trên màn hình điều khiển nhằm tăng khả năng kiểm soát chất lượng. Máng xả bê tông được nâng hạ bằng thủy lực và có khả năng xoay 180^o. Hai máng xả nối dài được cấp cho khách hàng để có thể đáp ứng được nhu cầu làm việc.

HỆ THỐNG THỦY LỰC

Bơm bánh răng.
 Lưu lượng tối đa: 45 lít/phút
 Áp suất tối đa: 230 bar
 Cần điều khiển đa chức năng đặt trong cabin.
 Hệ thống làm mát sử dụng bộ trao đổi nhiệt bằng nhôm làm tăng khả năng làm việc.

Hệ thống nén khép kín với lọc dầu dễ dàng thay thế từ bên ngoài.

HỆ THỐNG NẠP LIỆU

Hệ thống cần xúc vật liệu được trang bị cơ chế cân bằng động lượng, tự cân vật liệu, kèm theo cửa xả vật liệu điều khiển thủy lực có chức năng xả bớt vật liệu khi cần.
 Thể tích gầu xúc : 680 lít

CA BIN

Cabin đóng kín có hệ thống điều hòa nhiệt độ. Thiết kế chống va đập và chịu lực, Ghế ngồi điều khiển thoải mái, có điều chỉnh độ cao và dây đai an toàn.

Màn hình LCD để quan sát phía sau thông qua hệ thống camera phía sau.

DUNG TÍCH CÁC THIẾT BỊ PHỤ TRỢ

Bình nhiên liệu:85 lít
 Hệ thống thủy lực :125 lít
 Dầu động cơ :7.96 kg

TRỌNG TẢI

Trọng lượng bản thân:6,800 kg
 Tổng trọng lượng :19,100 kg
 Trọng tải : 12,300 kg

CÔNG NGHỆ KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG Take control of the concrete

GÀU XÚC/LOADER
Trang bị hệ thống cảm biến, kiểm soát khối lượng vật liệu
Có thể ngàm đóng
With load cell and close hatch

BỘ ĐIỀU KHIỂN TRUNG TÂM/CBV
Kiểm Soát Chất Lượng Bê Tông
Control the Quality

CABIN VỚI TẦM NHÌN RỘNG
Wide Vision

HỆ 4 BÁNH CHỦ ĐỘNG
4 wheel drive



BỒN TRỘN/DRUM
Trang bị cảm biến kiểm soát quá trình trộn bê tông
With sensing system

ĐỘNG CƠ CHÂU ÂU MẠNH MỀ
Powerful European Engine

TRUYỀN ĐỘNG THỦY LỰC TIN CẬY
Reliable hydraulic transmission

BỒN NƯỚC/Water Tank
Nước bơm tự động theo tiêu chuẩn
Automatic Pump

BÌNH PHỤ GIA/Additive Tank
Hai bình phụ gia độc lập cấp tự động
Two independent additive tank, automatic pump

 www.huynhthy.com

 www.fiori.vn

QUY TRÌNH VẬN HÀNH Work Procedure



 www.huynhthy.com

 www.fiori.vn